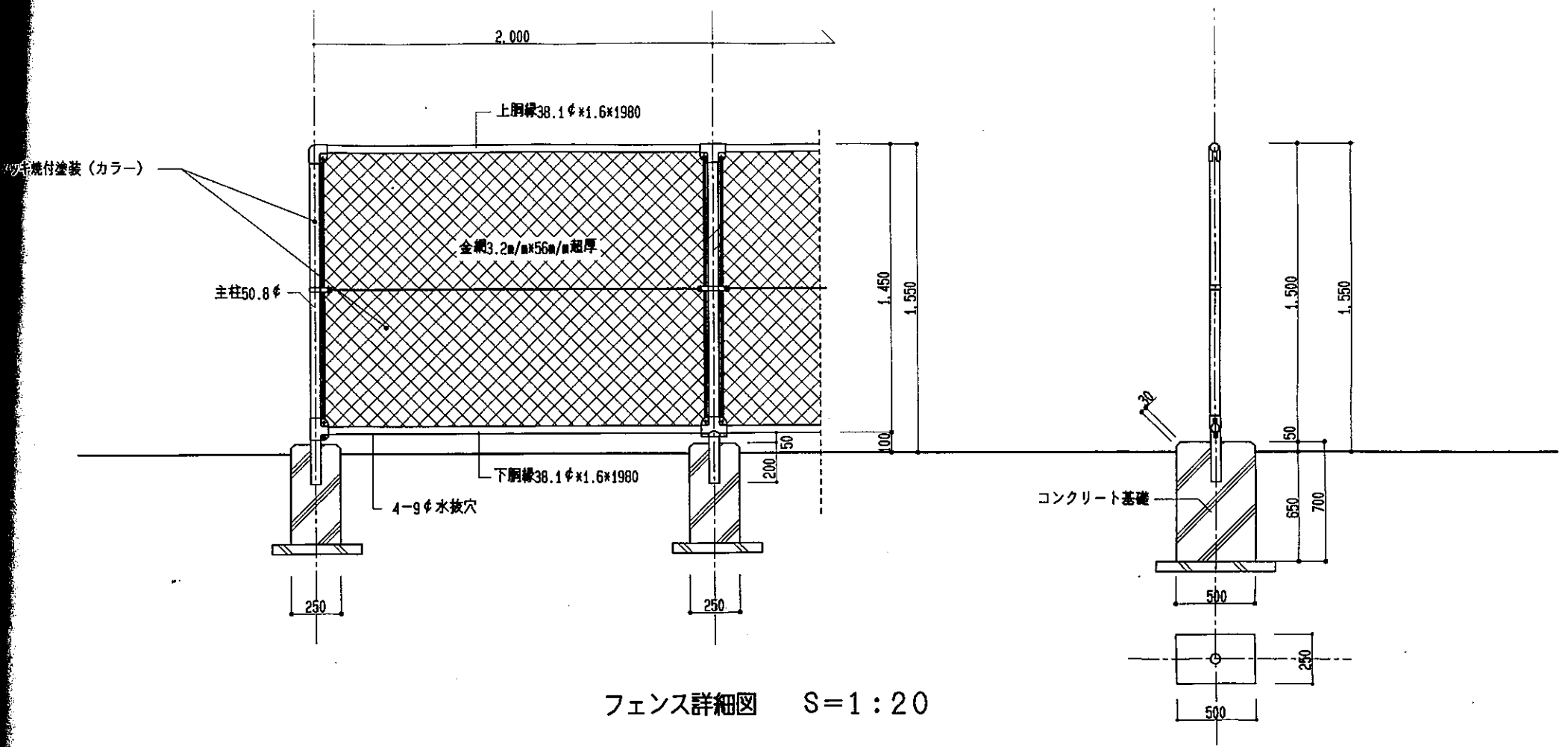


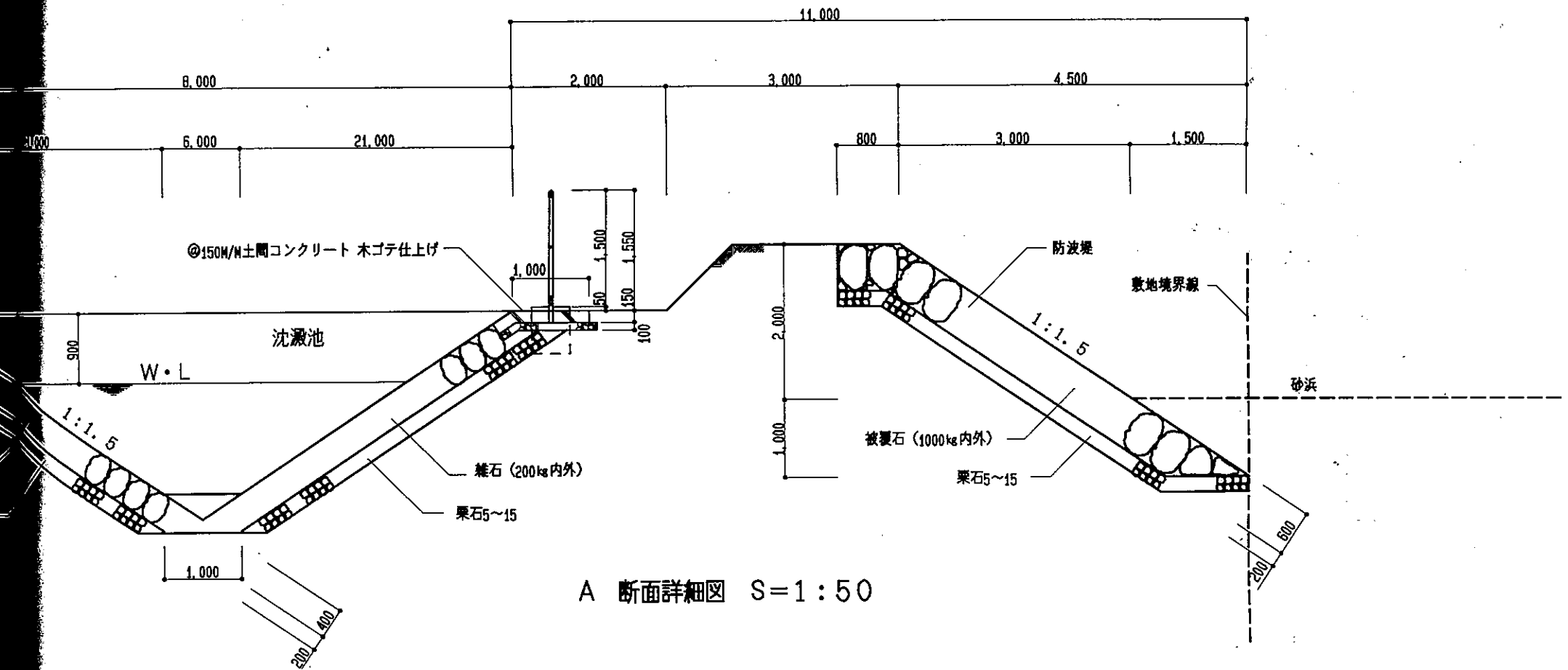
B 断面詳細図 S=1:50

注 設計変更の際は建築士法第19条によること
 記事

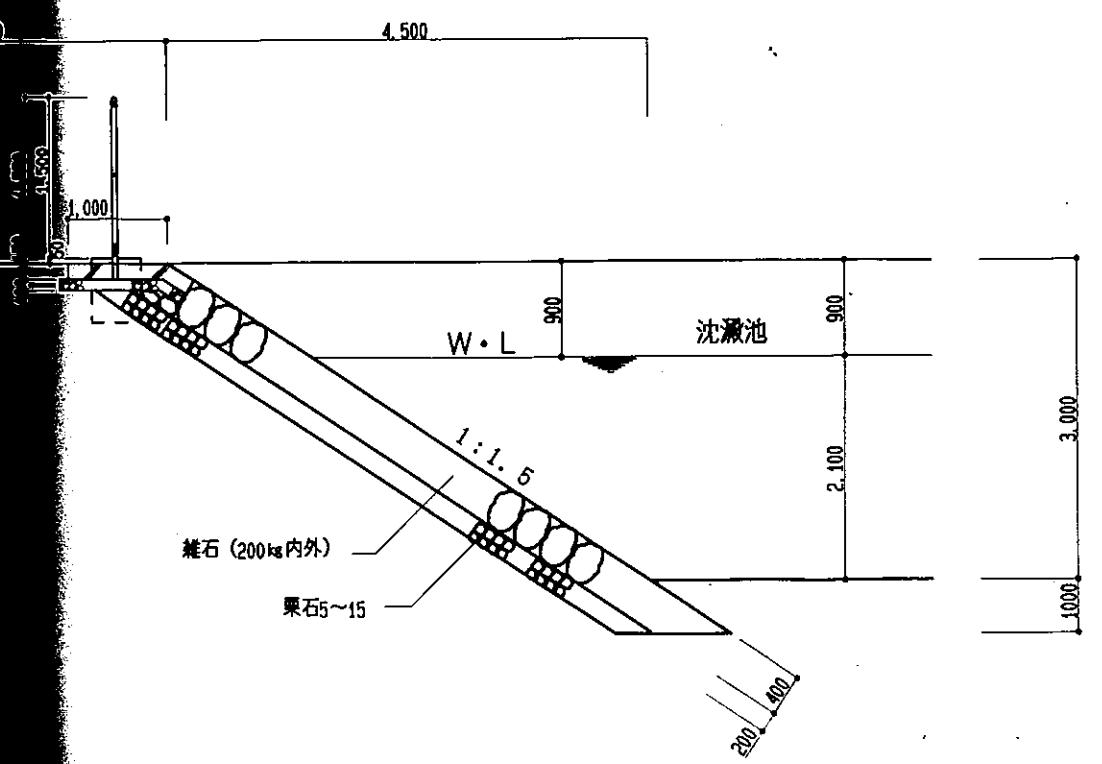
事務所名 朝吹設計事務所
 1級建築士 114962 朝吹 一郎 千葉県市川市朝吹2丁目3番地32
 事務所電話 141-45 TEL 09808-2-7624



フェンス詳細図 S=1:20

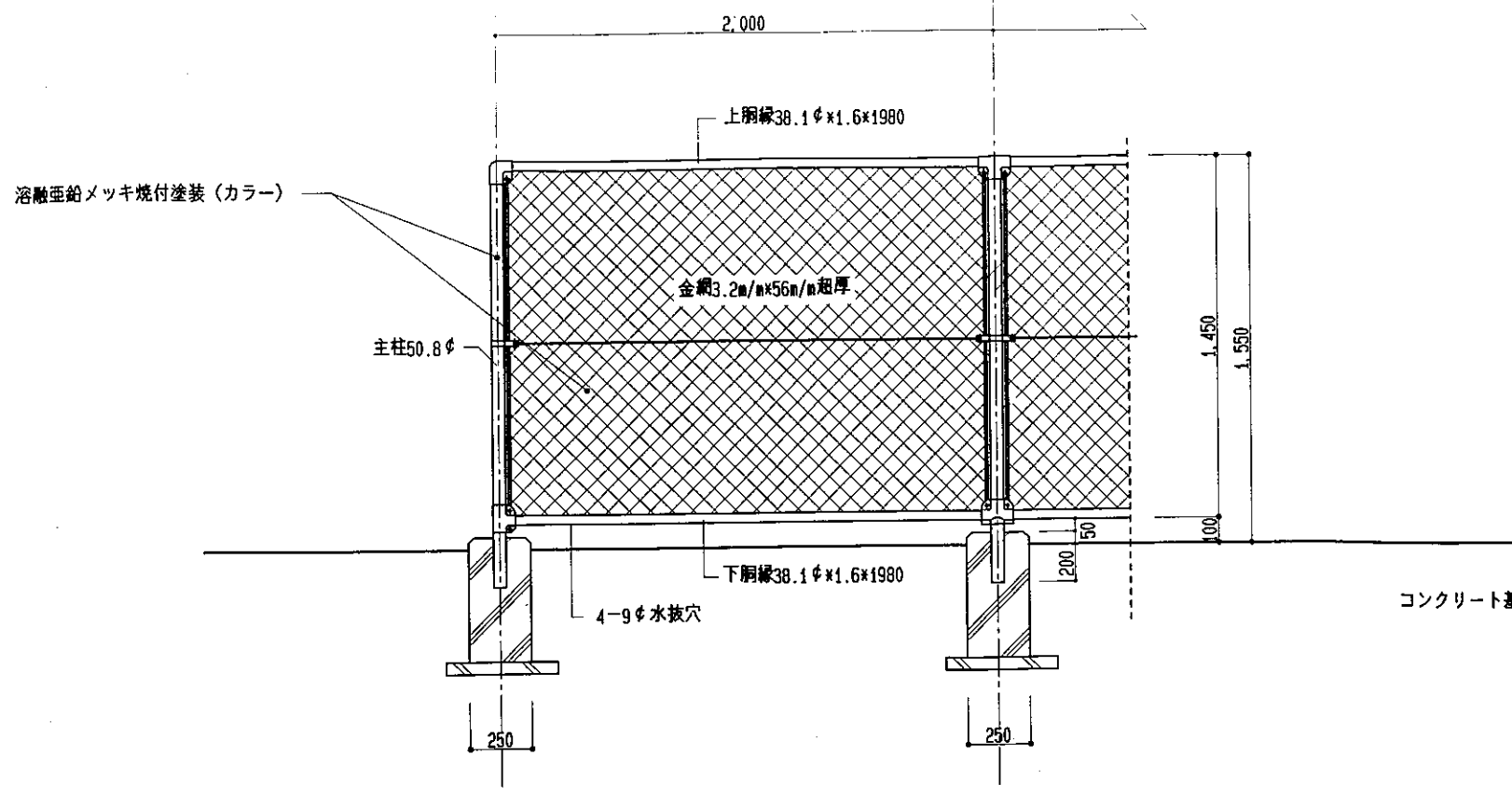
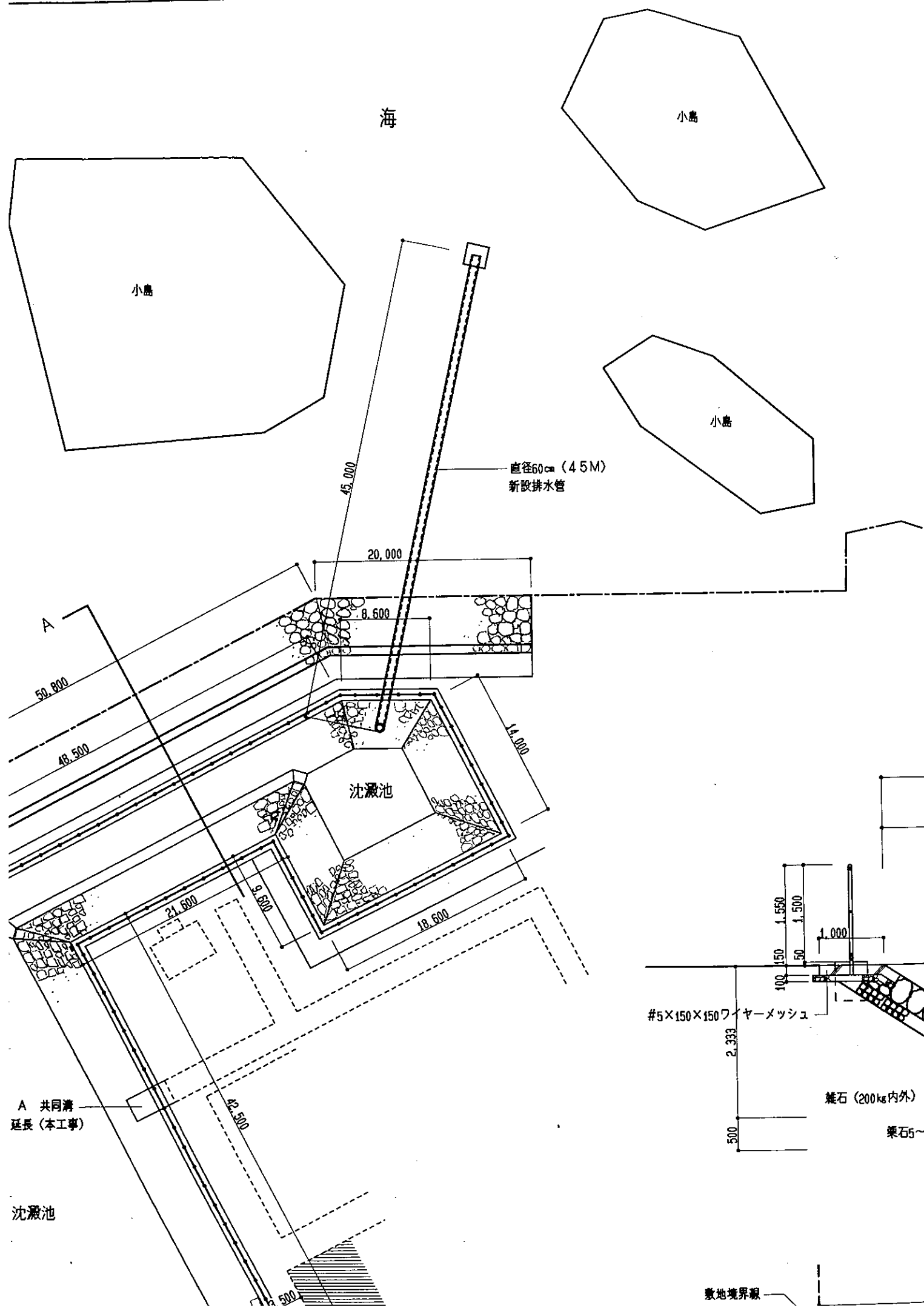


A 断面詳細図 S=1:50

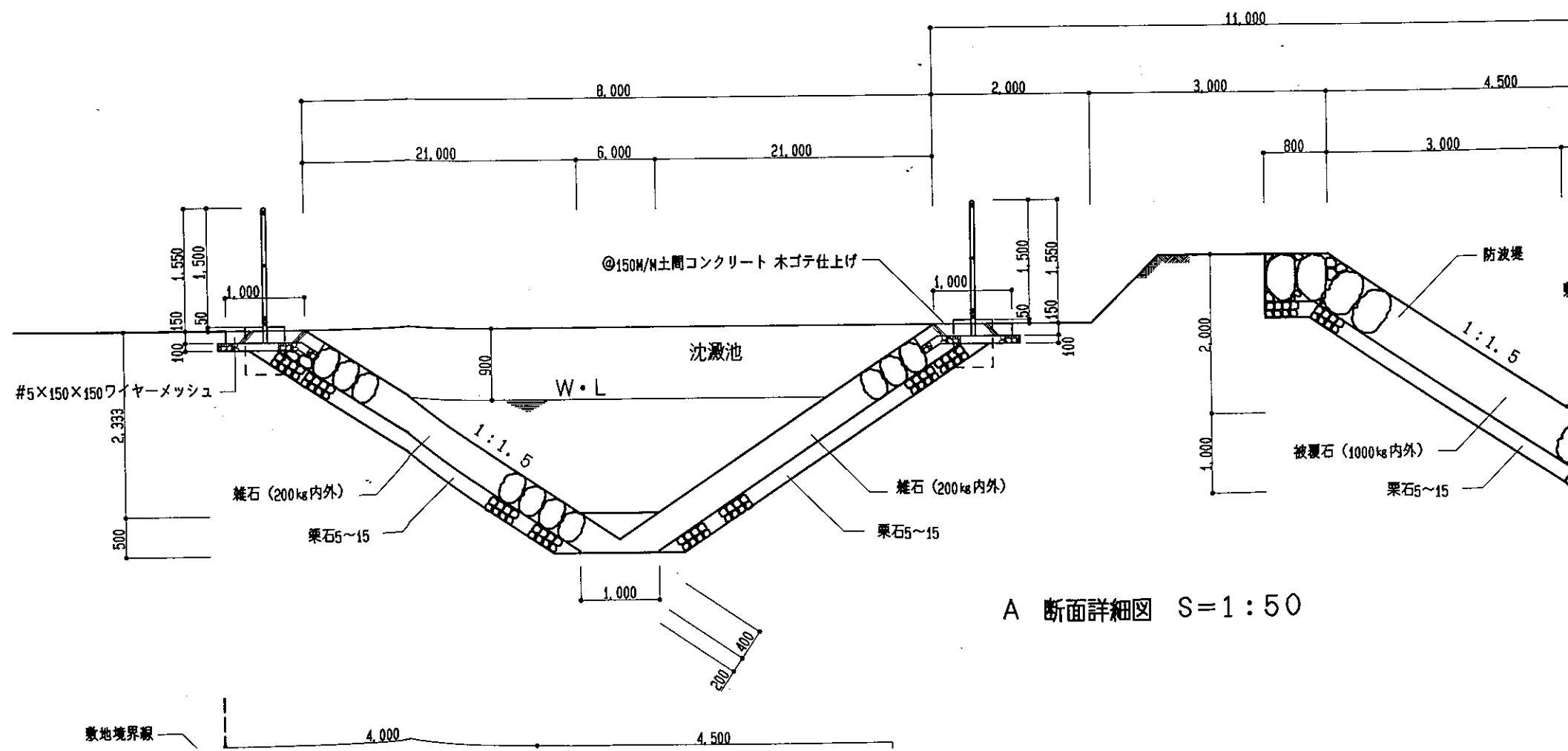


水産試験場八重山支場施設整備第三期工事 (1工区建築)				
沖縄県土木建築部施設建築室	室長	副室長	主幹	担当者
平成 年 月 日				
朝吹設計事務所				
平成設備設計事務所 共同企業体				
代表者 朝吹設計事務所 朝吹一郎				

設計 建築士事務所 (有限) 登録第 号	監理 建築士事務所 登録第 号	工事名称 水産試験場八重山支場施設整備第三期	工事 現場	図面名称 沈澱池 詳細図 S=1:50	縮尺 A — 9	図面番号 年 月 日
工事場所 石垣市川平828番地の2						



フェンス詳細図 S=1:20



A 断面詳細図 S=1:50

MP丸パイプフェンス

製品仕様書

平成 7 年 11 月 2 日



株式
会社

丸久商会



目 次

1. 適用範囲	2頁
2. 適用部材	2頁
3. 高さ別部材使用範囲	3頁
4. 材 質	3頁～4頁
5. 断面性能	5頁
6. 表面処理	5頁～6頁
7. 材料検査	7頁

別紙 2

1. 適用範囲

本仕様書は、日建丸パイプフェンス（MP）について適用する。

2. 適用部材

日建丸パイプフェンス（MP）に用いる部材は表-1による。

表-1

主要材	線材	取付金具	ボルト，ナット
主柱	菱形金網	端末上部ジョイント	端末上部ジョイント取付ボルト，ナット
胴線	横骨線	端末下部ジョイント	端末下部ジョイント取付ボルト，ナット
	カール通し骨線	中間上部ジョイント	中間上部ジョイント取付ボルト，ナット
	有刺鉄線	中間下部ジョイント	中間下部ジョイント取付ボルト，ナット
		コーナー上部ジョイント	コーナー上部ジョイント取付ボルト，ナット
		コーナー下部ジョイント	コーナー下部ジョイント取付ボルト，ナット
		端バンド	端バンド取付ボルト，ナット
		中間バンド	中間バンド取付ボルト，ナット
		ストッパー	ストッパー取付ボルト，ナット
			有刺鉄線取付ボルト，ナット

3. 高さ別部材使用範囲

日建丸パイプフェンス (MP) の支柱使用径は表-2による。

表-2

高 さ	支 柱 の 径	備 考
H-800	φ 50.8×1.6	忍び型式も同様
H-900	φ 50.8×1.6	
H-1000	φ 50.8×1.6	
H-1100	φ 50.8×1.6	
H-1200	φ 50.8×1.6	
H-1350	φ 50.8×2.3	
H-1500	φ 50.8×2.3	
H-1800	φ 50.8×2.3	
H-2000	φ 50.8×2.3	
H-2100	φ 50.8×2.3	
H-2500	φ 60.5×2.3	
H-3000	φ 60.5×3.2	

4. 材 質

日建丸パイプフェンス (MP) に用いる材質は表-3による。

表-3

部材・部品	規 格
主 柱	JIS G 3444 「一般構造用炭素鋼鋼管」 STK 400
胴 縁	JIS G 3101 「一般構造用圧延鋼材」 2種 SS 400
各ジョイント金具	〃 〃 〃
各バンド金具	〃 〃 〃
ストッパー	〃 〃 〃
菱 形 金 網	JIS G 3542 SWM-CGS-7
骨 線	〃 〃 〃
有 刺 鉄 線	〃 〃 〃
ボ ル ト	JIS B 1180「六角ボルト」, JIS B 1171「角根丸頭ボルト」
ボ ル ト	JIS G 4303 「ステンレス鋼棒」 SUS
ナ ッ ト	JIS B 1181 「六角ナット」

別紙 2

4 - 1) 一般構造用炭素鋼鋼管, 一般構造用圧延鋼材の化学成分および機械的性質は表 - 4, 表 - 5 による。

表 - 4

成分 材質	化 学 成 分 (%)				
	C	Si	Mn	P	S
STK -400	0.25 以下	-	-	0.040 以下	0.040 以下
SS -400	-	-	-	0.050 以下	0.050 以下

表 - 5

性質 材質		機 械 的 性 質							
		引 張 試 験				曲 げ 試 験			へん平試験
		降伏点 kg/mm ²	引 張 強 さ kg/mm ²	伸 び %	試験片	曲 げ 角 度	内 側 半 径	試験片	中板間の距離 (Dは管の外径)
STK-400	-	24以上	41以上	23以上	12号	(注2) 90°	(注1) 6 D	-	2/3 D
SS-400	T ≤ 5	25以上	41~52	21以上	5号	180°	(注1) 1.5 t	1号	-
	5 < T ≤ 16	25以上	41~52	17以上	1A号	180°	1.5 t	1号	-

注) 1. Dは管の外径, tは板厚

2. 曲げ試験は注文者の指定のあった場合に限り外径 50 mm 以下の管について適用し, へん平試験の代わりに実施する。

5. 断面性能

日建丸パイプフェンス (MP) の主要断面性能は表-6による。

表-6

項目 単位 名称	外 径 Dmm	厚 さ tmm	断面積 cm ²	単位重量 kg / m	断面二次 モーメント I cm ⁴	断面二次 半 径 i cm	断面係数 z cm ³
主 柱	50.8	1.6	2.46	1.94	7.47	1.74	2.94
	50.8	2.3	3.50	2.75	10.3	1.72	4.06
	60.5	2.3	4.20	3.30	17.8	2.06	5.90
	60.5	3.2	5.76	4.52	23.7	2.03	7.84
胴 ブ チ	38.1	2.3	2.83	2.09	4.21	1.48	1.66

6. 表面処理

6-1) 焼付塗装仕様の場合

焼付塗装仕様は亜鉛めっき下地処理後、下記とする。

(亜鉛めっき下地処理)

1) 主柱, 胴縁 (熔融亜鉛めっき)

JISH 8641 2種

イ) 主 柱

付着量 HDZ 45 450 g/m²以上 (板厚 2.3 mm 以上)

付着量 HDZ 40 400 g/m²以上 (板厚 1.6 mm 以上)

ロ) 胴 縁

付着量 HDZ 45 450g /m²以上

2) 取付金具類は熔融亜鉛めっきとする。

JISH 8641 2種

付着量 HDZ 40 400 g/m²

焼付塗装仕様

1) 主柱, 胴縁, 取付金具

- | | |
|----------|-------------------|
| ① 下地処理 | 磷酸亜鉛被膜処理 |
| ② 塗装 | ポリエステル樹脂粉体塗装 |
| ③ 塗膜厚 | 60 μ 以上 |
| ④ 塗膜の密着性 | (ゴバン目密着性) 100/100 |
| ⑤ 塗膜の硬度 | 鉛筆硬度 2H以上 |

2) ボルト, ナット類は溶融亜鉛めっきとする。

JISH 8641 2種

付着量 HDZ 35 350g/m²

3) 菱形金網は, JIS G 3552「ひし形金網」に規定されているC-GS7とする。

骨線は, JIS G 3532「鉄線」に規定されているSWM-CGS7とする。

横骨線は, JIS G 3542「着色塗装鉄線」に規定されている
SWMC-GS7 とする。

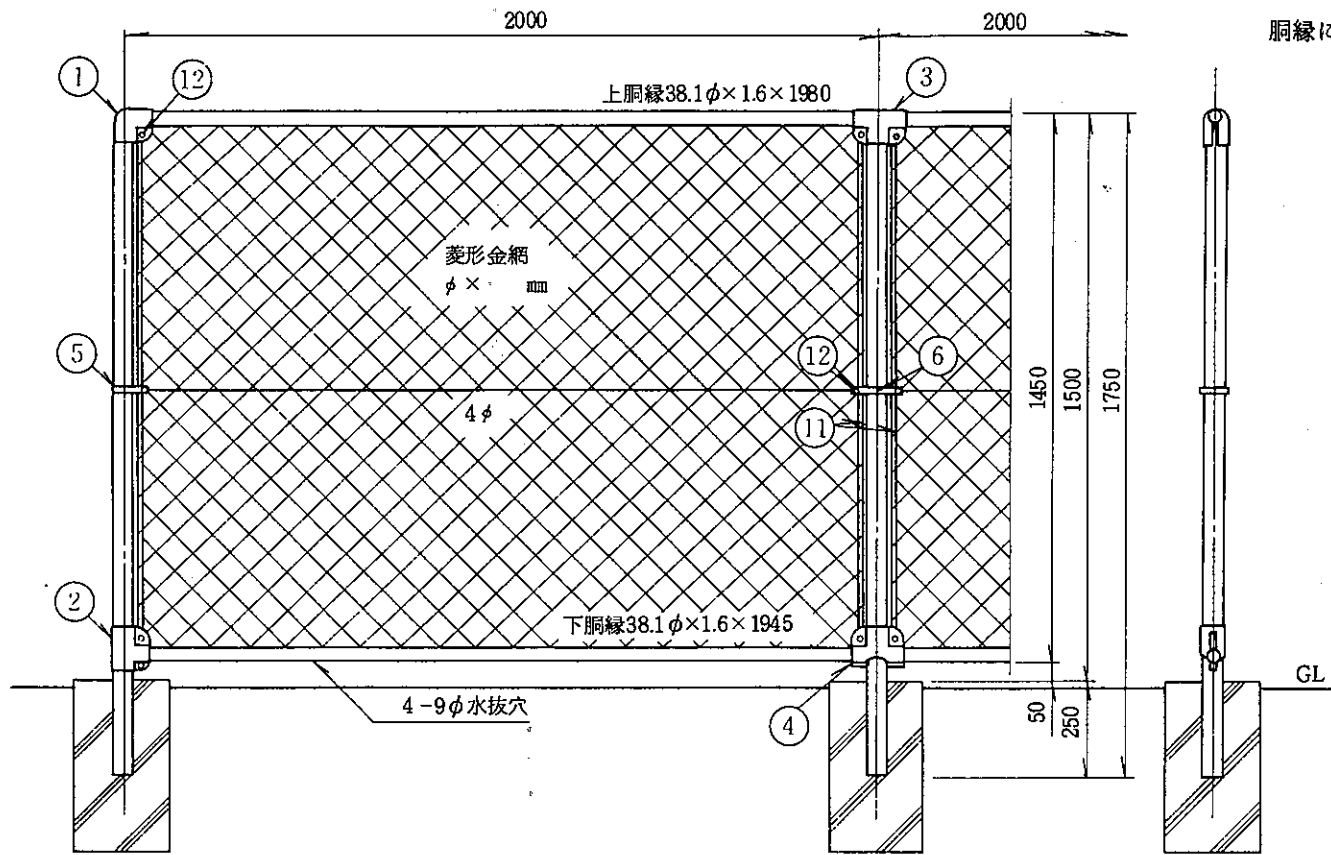
4) 有刺鉄線は, JIS G 3533「バーブドワイヤ」に規定されている亜鉛めっき鉄線7種とする。

7. 材 料 検 査

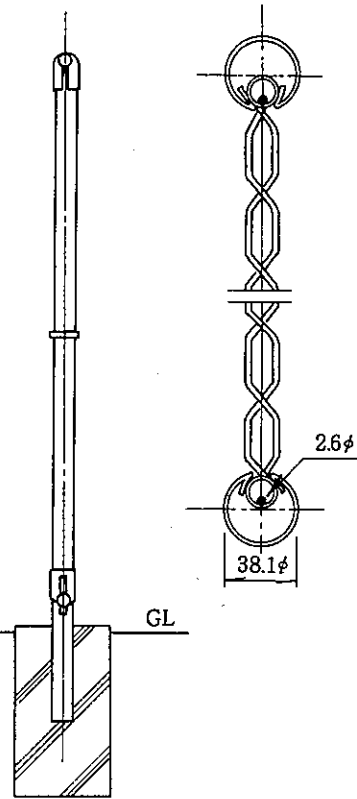
材料は、鋼材規格証明書と現品の照合検査を行ない、納入するものとし、係官が必要と認められる場合は適用する諸規格に基づいて試験を行ない、その成績表を提出するものとする。

金網3.2mm×56mm超厚

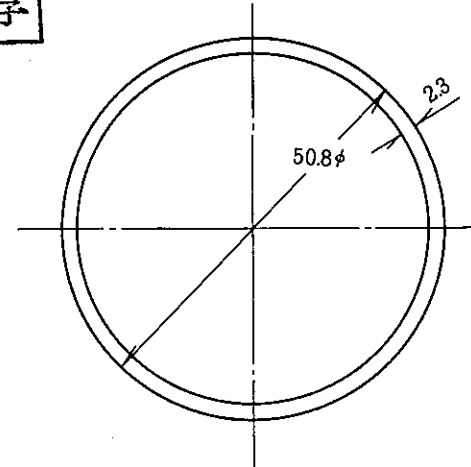
正面図



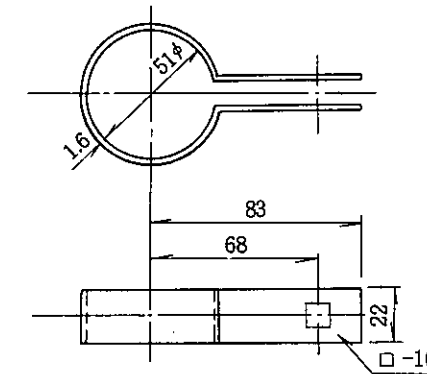
胴縁に金網取付断面図



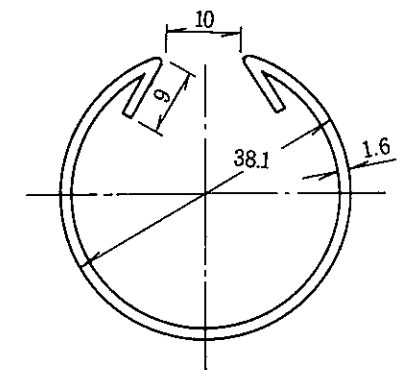
支柱断面図



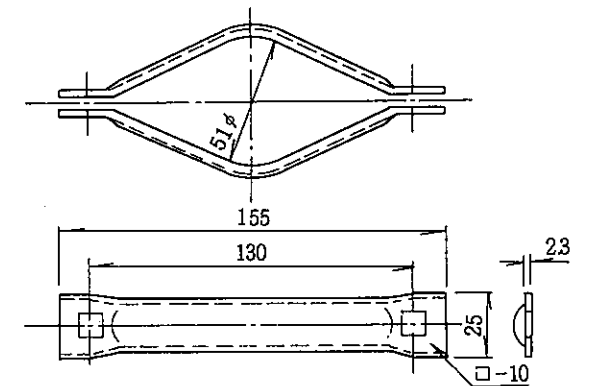
⑤ 端バンド



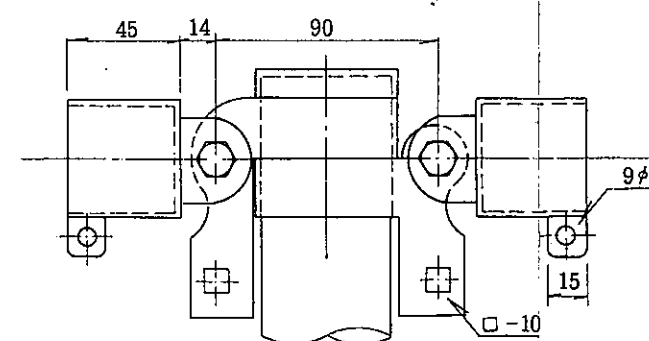
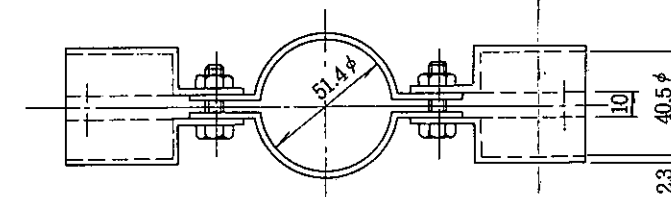
胴縁断面図



⑥ 中間バンド

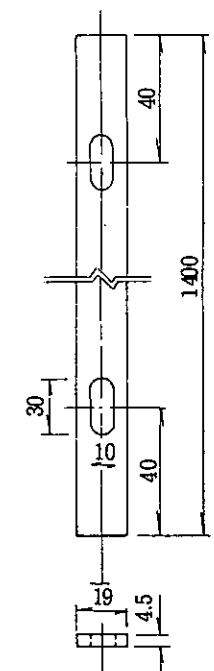


⑦ 上部コーナー・傾斜兼用ジョイント

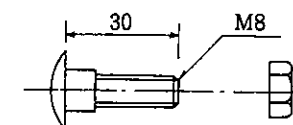


※下部コーナージョイントは、上部コーナージョイントのキャップを取りはずしたものです。

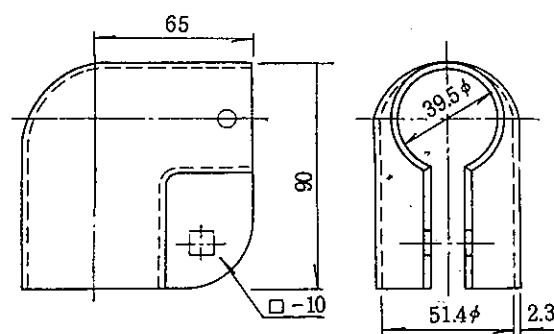
⑪ ストッパー



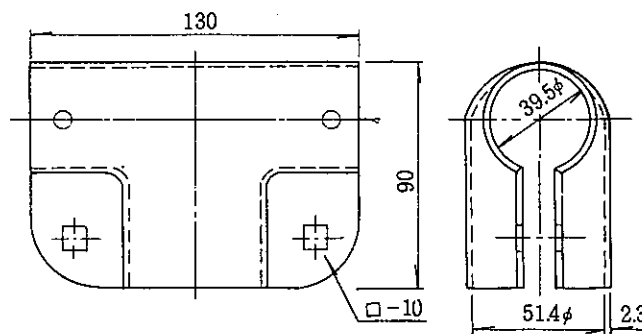
⑫ ボルト・ナットM8×30



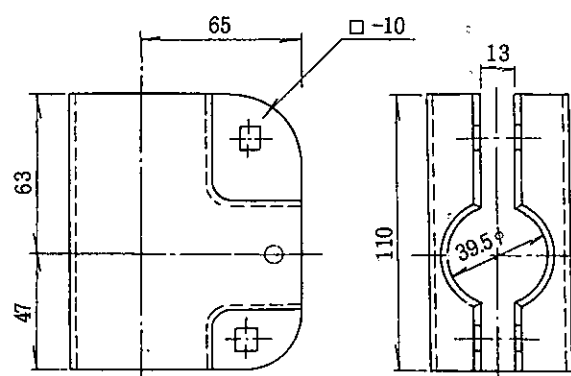
① 端末上部ジョイント



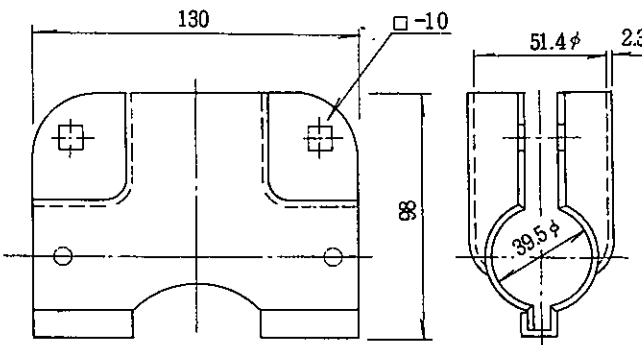
③ 中間上部ジョイント

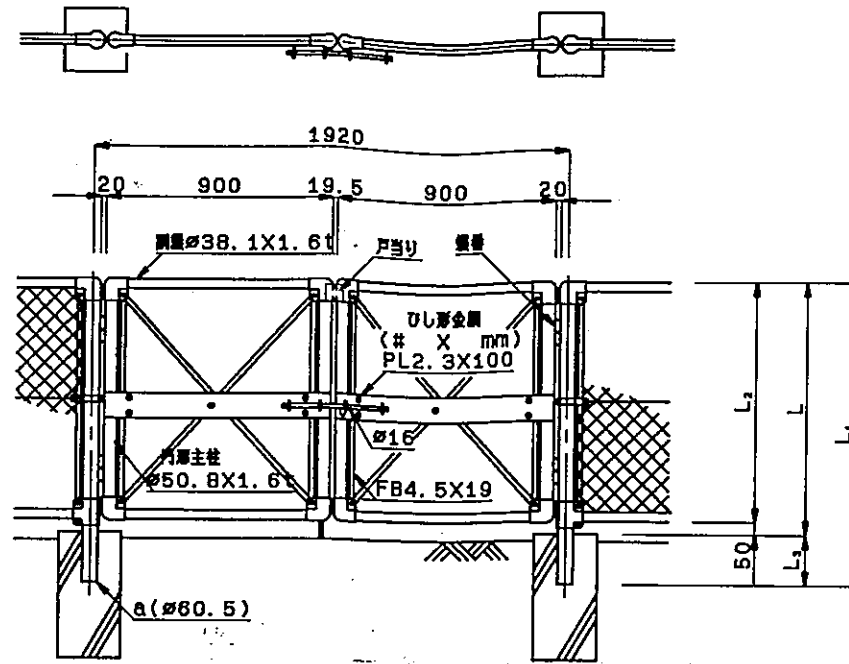
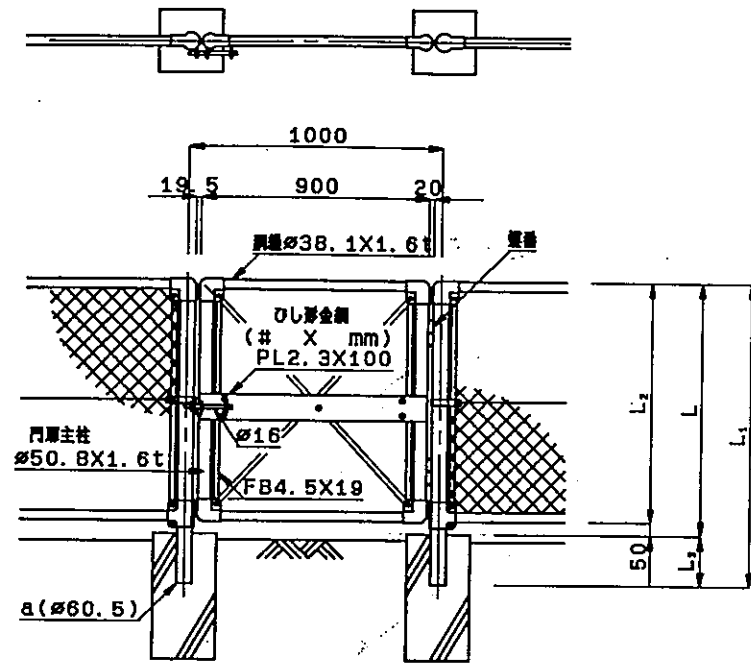


② 端末下部ジョイント

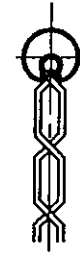


④ 中間下部ジョイント

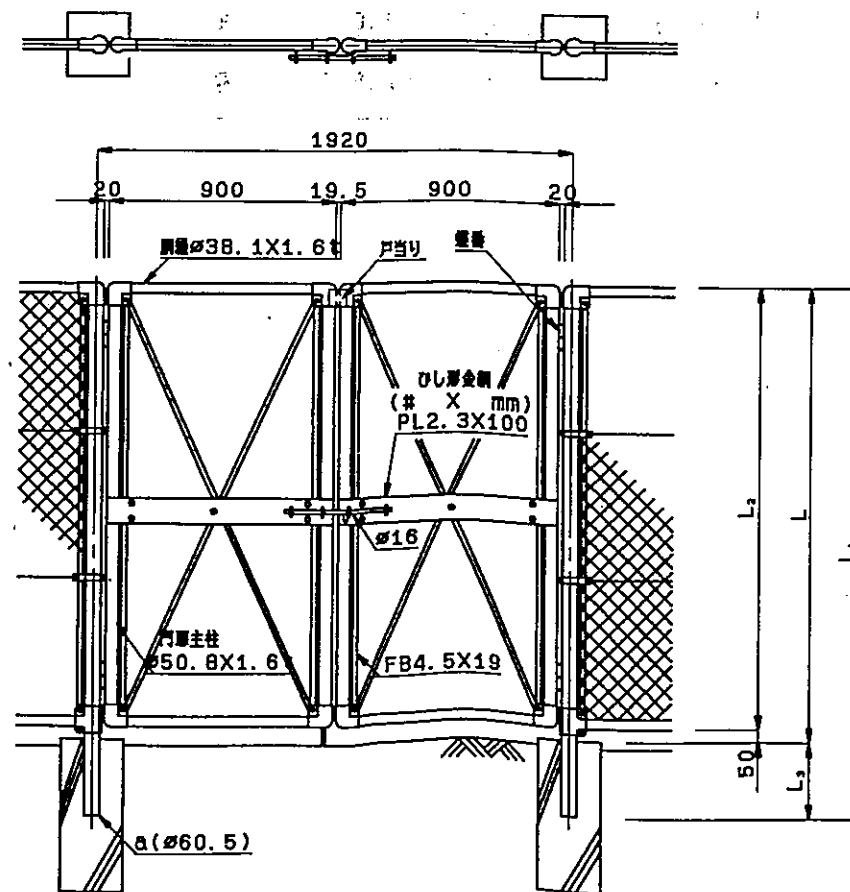
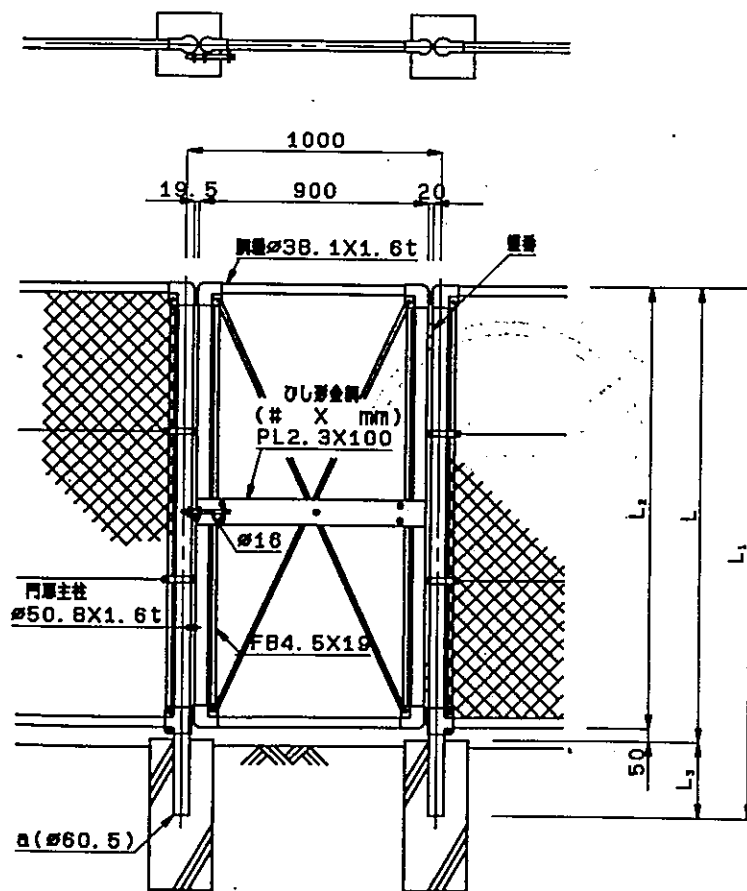




金網取付断面図



(注) 門扉の中は淨寸法です



高さ呼称	L	L ₁	L ₂	L ₃	a
H-80	800	1000	750	200	φ60.5X2.3t
H-90	900	1100	850	200	φ60.5X2.3t
H-100	1000	1200	950	200	φ60.5X2.3t
H-120	1200	1450	1150	250	φ60.5X2.3t
H-150	1500	1750	1450	250	φ60.5X3.2t
H-180	1800	2100	1750	300	φ60.5X3.2t
H-200	2000	2300	1950	300	φ60.5X3.2t