

別表第 4 施工管理記録様式

目 次

様 式	名 称
	(出来形管理関係)
1	出来形管理図表 品質管理図表 (表紙)
2-1	出 来 形 管 理 図 表
2-2	度 数 表
3-1	測 定 結 果 一 覧 表
3-2	鋼管溶接測定結果一覧表
3-3	鋼管溶接、塗覆装点検表
3-4	管水路ジョイント間隔測定結果一覧表
3-5	埋設とう性管たわみ量管理表
3-6	鉄筋組立検査結果一覧表
4	杭 打 ち 成 績 表
	(品質管理関係)
5-1	$\bar{X} - R$ 管理データシート
5-2	$\bar{X} - R$ 管理データシート
5-3	$\bar{X} - R$ 管理図
6-1	$X - R_s - R_m$ 管理データシート
6-2	$X - R_s - R_m$ 管理データシートの2
7	$X - R_s - R_m$ 管理図

(出来形管理関係)

様式 1

平成 年度 工事

出来形管理図表

品質管理図表

種目

事業所

支所

受注会社名

注) 1. 出来形(品質)管理図表は、本表紙様式により、工種毎に綴るものとする。ただし、小規模工事については、監督職員の承認を得て、全工種分を一括綴り
とすることができる。

2. 種目は、基準高、厚さ、幅等と記入する。

度 数 表

工 事 名 工 種 名 平 成 年 月 日 現 在

受注会社名

測 定 者

度	数	(回)																				

(-) ← 設計値との差 → (+)

注) 出来形管理で20点以上の場合使用する。

埋設とう性管たわみ量管理表

工事名 _____

受注会社名 _____

管種(長さ) _____

測定者 _____

測定位置 (管番号)	管据付時				管頂埋戻し時				埋戻し完了時				D+t(mm) (内径)(管厚)
	D mm	たわみ率 %	Dh mm	たわみ率 %	D mm	たわみ率 %	Dh mm	たわみ率 %	D mm	たわみ率 %	Dh mm	たわみ率 %	

たわみ率の計算

$$\frac{X}{2R} \times 100 (\%)$$

$$X = [2R - (D + t)] \text{ 又は } [2R - (Dh + t)]$$

2R: 管厚中心直径

t: 管厚

- 注) 1. マーキング位置における測定値を記入する。
 2. 測定については「土木工事施工管理基準」別表第1 直接測定による出来形管理 管水路工事 管水路(埋設とう性管)の測定基準による。
 3. 矢板引抜き時の測定は、「管頂埋戻し時」の欄に測定値を記入する。

(品質管理関係)

様式 5 - 1

X R 管理データシート

工 事 名	受注会社名
工 種 名 (名 称)	測 定 者
項 目 名 (品 質 特 性)	作 成 者

設 計 基 準 値 A	規 格 値 限 界		測 定 単 位	日 標 準 量
	上 限	下 限		資 料 大 小 間 隔
	+	-		作 業 機 械 名

月 日	測 点	組 番 の 号	測 定 値			計 X	平 均 値 \bar{X}	範 圍 R			
			X ₁	X ₂	X ₃						
		1									
		2									
		3									
		4						平均	\bar{X}	R	\bar{R}
		5						累計			
小計								小計			
		6									
		7									
		8									
		9						平均	\bar{X}	R	\bar{R}
		10						累計			
小計								小計			
		11									
		12									
		13									
		14									
		15									
		16									
		17									
		18									
		19						平均	\bar{X}	R	\bar{R}
		20						累計			
小計								小計			

(注)
 1. 管理限界線の引直しは、5-5-10-20方式による。
 2. 21組から40組までは別のデータシートに記入する。以下、20組ごとに同様とする。

記 事

記 入 要 領

- 「項目名」はコンクリート(セメントの物理試験)、道路工(含水量試験)等の品質特性を記入する。
- 「月日」の欄は測定年月を記入する。
- 「番号」の欄はSTA又はロット番号である。
- 「測点」の欄は当該測点番号を記入する。

n	d ₂	A ₂	D ₄
2	1.13	1.88	3.27
3	1.69	1.02	2.57
4	2.06	0.73	2.28
5	2.33	0.58	2.11

X-Rs-Rm 管理データシート

名 称		工 事 名		測定	自	年 月 日
品質・特性		事業所名		期間	至	年 月 日
測定単位		日標準量		受注会社名		
規格 限界	上限値	試料	大きさ	現場代理人		
	下限値		間隔	測定者		
設計基準値		作業機械名		作成者		

月日	試験 番号	測定値				計	平均 値 \bar{X}	移動範囲 R_s	測定値 の 範囲 R_m	$\bar{X} \pm E_2 \cdot \bar{R}_s =$			
		a	b	c	d					$D_4 \cdot \bar{R}_s =$			
	1								$D_4 \cdot \bar{R}_m =$				
	2									\bar{X}	\bar{R}_s	\bar{R}_m	
	3								平均	$\bar{X} =$	$\bar{R}_s =$	$\bar{R}_m =$	
	4								累計				
	5								小計				
	小計												
	6								$\bar{X} \pm E_2 \cdot \bar{R}_s =$				
	7								$D_4 \cdot \bar{R}_s =$ $D_4 \cdot \bar{R}_m =$				
	8								平均	$\bar{X} =$	$\bar{R}_s =$	$\bar{R}_m =$	
	小計								累計				
	小計								小計				
	9								$\bar{X} \pm E_2 \cdot \bar{R}_s =$				
	10								$D_4 \cdot \bar{R}_s =$				
	11								$D_4 \cdot \bar{R}_m =$				
	12								平均	$\bar{X} =$	$\bar{R}_s =$	$\bar{R}_m =$	
	13								累計				
	小計								小計				
	14								$\bar{X} \pm E_2 \cdot \bar{R}_s =$				
	15								$D_4 \cdot \bar{R}_s =$				
	16								$D_4 \cdot \bar{R}_m =$				
	17												
	18								平均	$\bar{X} =$	$\bar{R}_s =$	$\bar{R}_m =$	
	19								累計				
	20								小計				
	小計								小計				
記事									n	d_2	D_4	E_2	
									2	1.13	3.27	2.66	
									3	1.69	2.57	1.77	
									4	2.06	2.28	1.46	
									5	2.33	2.11	1.29	

- 注) 1. 規格限界、設計基準値は設計図書に定められた値を記入する。
 2. 管理限界線の引直しは5-3-5-7-10-10-10方式による。

(備考) ————— 管理限界計算のための予備データの区間を示す。
 ----- 上記の管理限界を運用する区間を示す。

3. 以下、最近20個(平均値 \bar{x} を1個とする)のデータを用い、次の10個に対する管理限界とする。

X - Rs - Rm 管理図

設計基準値	名	品質特性	測定単位	測定方法	作業機械名	工事標準		名	事業所名	年	月	日
						日	量					
				規格限界		上限值			期間			
				試料		下限値			受注会社			
						大きさ			現場代理人			
						間隔			測定者			
X												
Rs												
Rm												
組の番号												
記事												

注) 1. 管理図は、別紙X-Rs-Rm管理用データシートから記入する。
 2. 記事欄には、異常原因、その他必要事項を記入する。