

泡盛種麹の製造技術に関する研究（第3報）

—種麹の保存性について—

化学室 照屋比呂子
宮城勝治

1. 緒言

種麹の保存については、一般に低温における保存が有効であることが知られており、実地にも冷蔵庫による保存が行われている。また、前報¹⁾でも述べたように保存種麹の水分は少い方が保存性が良いといわれているが、この種麹の性状と保存条件について経時的に検討した例はほとんどない。

筆者らは、前報¹⁾において泡盛種麹の胞子の失活の少い熱乾燥の条件を検討し、45℃、3時間の乾燥で良好な種麹が得られることを認めた。ひきつづいて本報ではそれらの各熱乾燥条件で得られた水分の異なる種麹を用いて保存条件を検討したので報告する。

2. 実験方法

2・1 供試種麹

供試種麹は前報¹⁾と同様に原料米に98%搗米の玄米を用い、供試黒麹菌株は沖工試2201株(Asp. awamoriタイプ)と沖工試2401株(Asp. saitoiタイプ)の2株でそれぞれ種麹を造り、種麹の熱乾燥の条件は表1に示す各条件で加熱処理を行い、2401株製の種麹A、B、C、D及び2201株製種麹Eを実験に供した。供試種麹の水分及び(保存前)発芽率は表1のとおりである。

表1 供試種麹の乾燥条件及び成分

種麹	使用菌株	乾燥処理時間		水分	発芽率
		45℃	60℃		
A	2401	0	0	31.9	99.2
B	2401	3	0	12.3	97.6
C	2401	3	2	6.8	89.2
D	2401	3	18	5.2	87.5
E	2201	3	0	10.6	99.1

2・2 種麹の保存条件

種麹の保存は、3℃(±2℃)、10℃(±1℃)、25℃(±1℃)の各条件を設定し、供試種麹A～Eをビニール袋に入れ、それぞれ60日間保存した。

2・3 分析方法

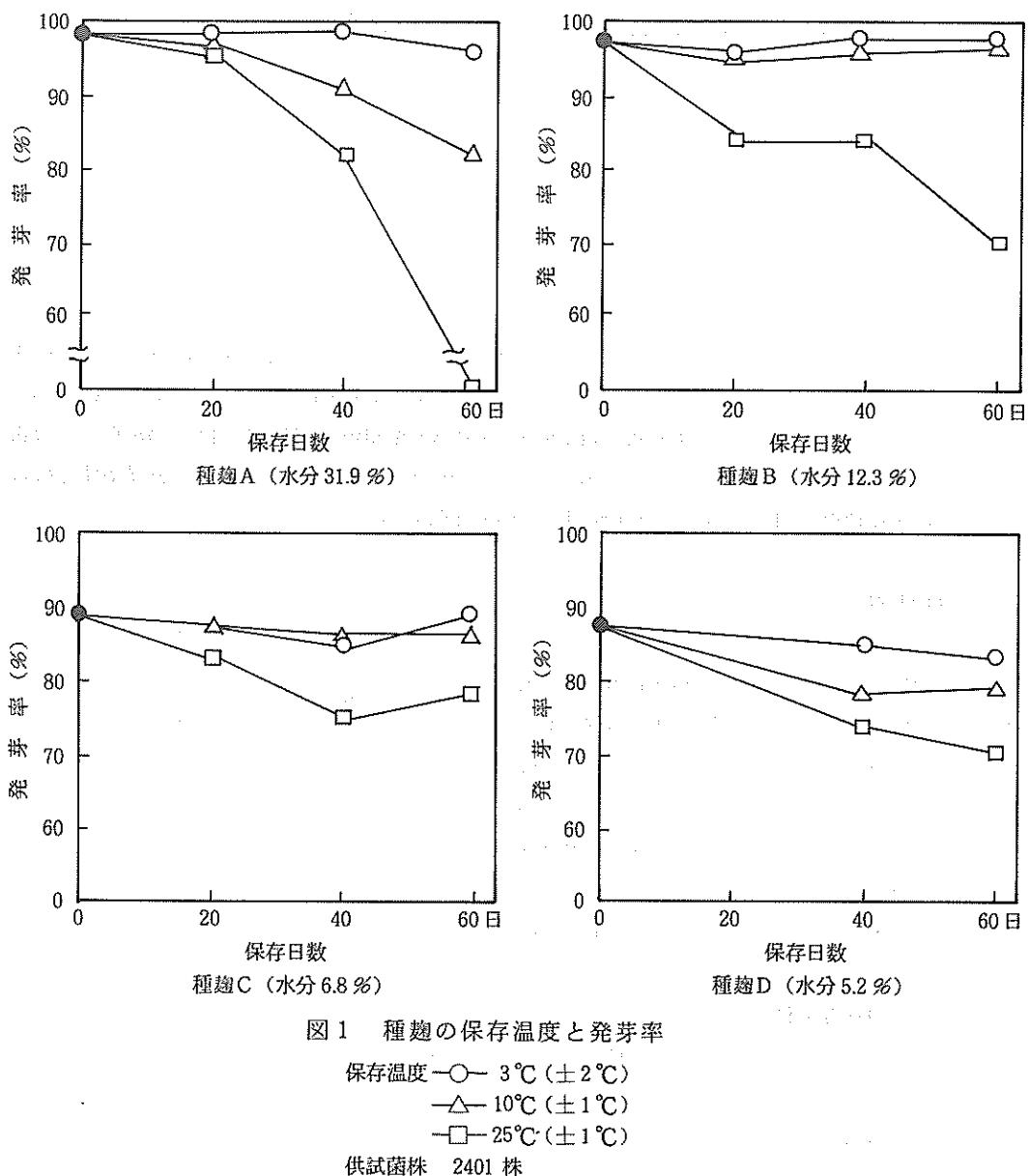
胞子の発芽率及び水分の測定方法は前報^{2) 1)}によった。

3. 結果と考察

3・1 種麹の保存温度と発芽率

黒麹菌2401株で作った種麹A(未乾燥：水分12.3%)、種麹B(45℃、3時間乾燥：水分12.3%)、種麹C(45℃3時間及び60℃2時間乾燥：水分6.8%)、種麹D(45℃3時間及び60℃18時間乾燥：水分5.2%)の4種麹について、それぞれ保存温度3℃、10℃、25℃で60日間保存したときの発芽率の経日変化を図1に示した。

結果をみると、未乾燥種麹Aは、保存期間20日間までは、保存温度差による発芽率の低下は見



られないが、40日以上60日では、各保存温度による発芽率の差は大きくなり、3°C保存では60日でも96.6%の発芽率を保持しているのに対し、25°C保存では、発芽率0となり、その状ぼうも不定形泥状となった。加熱乾燥による胞子の失活の最も少ない種麹Bについては3°C及び10°C保存で60日間にはほとんど発芽率の低下は見られず、良好な保存状態を示した。次に乾燥条件に60°C加熱を付加した種麹C及びDについては、種麹Dでは、3°C、10°C保存で、加熱による胞子の失活時の発芽率を60日間ほとんど保持したが、60°C18時間加熱乾燥を行った種麹Dについては、熱衝撃の影響のためか60日間保存における発芽率の低下は、種麹Cとくらべて大きかった。

また供試全種麹について、25°C保存では発芽率の低下が大きく、本県における種麹の常温保存は

非常に不利であることが認められた。

3・2 菌株の種類と保存性

菌株の種類による保存性の差異を見るために、黒麹菌沖工試 2401 株 (*Asp. saitoi* タイプ) 及び 2201 株 (*Asp. awamori* タイプ) で造った種麹 B、種麹 E について、3 °C、10 °C、25 °C で 60 日間保存後の発芽率を測定し、図 2 に示した。結果に見られるように、保存後の両菌株の発芽率については、各保存温度において、大きな差は認められなかった。

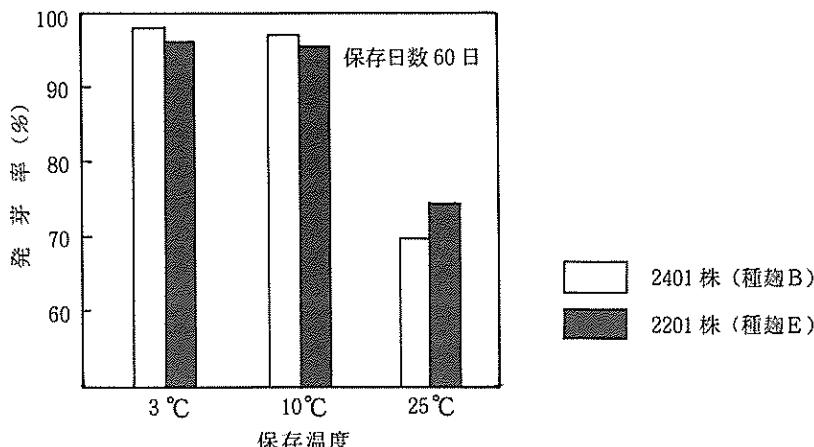


図 2 菌株の種類と保存性

4. 要 約

泡盛種麹の保存条件について、種麹の乾燥条件も加味して検討した。

- (1) 未乾燥種麹は、3 °C 保存をのぞいて、経時的に発芽率の低下が大きかった。
- (2) 種麹胞子の失活の最も少い熱乾燥条件 (45 °C、3 時間乾燥) で得られた種麹は、保存温度 3 °C 及び 10 °C、において 60 °C 日間の保存期間中、ほとんど発芽率の低下は認められなかった。
- (3) 保存温度 25 °C においては、全供試種麹について発芽率の低下は最も大きかった。
- (4) 黒麹菌沖工試 2401 株 (*Asp. saitoi* タイプ) と 2201 株 (*Asp. awamori* タイプ) による種麹の保存性の差について、両者間に大きな差は見られなかった。
- (5) 以上の結果、泡盛種麹の保存条件については、胞子の失活の少い良好な熱乾燥を行った種麹について、3 °C 以上、10 °C 以下による保存が有効であることを認めた。

文 献

- (1) 照屋比呂子：昭和 55 年度沖縄県工業試験場報告 8 104 (1981)
- (2) 照屋比呂子・池間洋一郎・宮城勝治：昭和 55 年度沖縄県工業試験場業務報告 9 79 (1982)

編 集 沖縄県工業技術センター

発 行 沖縄県工業技術センター

〒904-2234 沖縄県うるま市字州崎 12 番 2

T E L (098) 929-0111

F A X (098) 929-0115

U R L <https://www.pref.okinawa.lg.jp/site/shoko/kogyo/>

著作物の一部および全部を転載・翻訳される場合は、当センターに
ご連絡ください。