

(様式81)

X-Rs-Rm 管理データシート

名 称		工 事 名		測定	自	年 月 日
品質・特性		事業所名		期間	至	年 月 日
測定単位		日標準量		請負会社名		
規格 限界	上限値	試料	大 き さ	現場代理人		印
	下限値		間 隔	測 定 者		印
設計基準値		作業機械名		作 成 者		印

月日	試験 番号	測 定 値				計 Σ	平 均 値 X	移 動 範 囲 Rs	測 定 値 内 圍 Rm	X±E₂・Rs =			
		a	b	c	d					D₄・Rs =			
	1									D₄・Rm =			
	2												
	3										X	Rs	Rm
	4									平均	X̄ =	R̄s =	R̄m =
	5									累計			
	小計									小計			
	6									X±E₂・Rs =			
	7									D₄・Rs = D₄・Rm =			
	8									平均	X̄ =	R̄s =	R̄m =
	小計									累計			
	小計									小計			
	9									X±E₂・Rs =			
	10									D₄・Rs =			
	11									D₄・Rm =			
	12									平均	X̄ =	R̄s =	R̄m =
	13									累計			
	小計									小計			
	14									X±E₂・Rs =			
	15									D₄・Rs =			
	16									D₄・Rm =			
	17												
	18												
	19									平均	X̄ =	R̄s =	R̄m =
	20									累計			
	小計									小計			
記 事									n	d₂	D₄	E₂	
									2	1.13	3.27	2.66	
									3	1.69	2.57	1.77	
									4	2.06	2.28	1.46	
									5	2.33	2.11	1.29	

- 注) 1. 規格限界、設計基準値は設計図書に定められた値を記入する。
 2. 管理限界線の引直しは5-3-5-7-10-10-10方式による。

(備考) ————— 管理限界計算のための予備データの区間を示す。

----- 上記の管理限界を運用する区間を示す。

3. 以下、最近20個(平均値 x を1個とする)のデータを用い、次の10個に対する管理限界とする。